

# POLYSILOXANE XLE-80

## 聚硅氧烷面漆

### 产品说明

Polysiloxane XLE-80 是一款高性能、双组份，高固体含量的聚硅氧烷面漆。它结合了环氧漆和聚氨酯漆的高性能，并且不含异氰酸盐。

- 可替代两层环氧/聚氨酯应用系统
- 高光，可作底漆
- 高固体含量，低VOC
- 长久的保色保光性能
- 耐腐蚀与耐化学性
- 优异的施工性能

### 建议使用范围

适用于工业环境中经过处理的钢结构表面:

- 钢结构
- 管道
- 运输
- 符合AWWA D102 OCS#5
- 可直接涂于无机锌
- 储罐外壁
- 工业电厂
- 船舶

### 产品指标

面漆： 高光  
 颜色： 多种颜色  
 体积固体含量： 80% ± 2%，混合后  
 重量固体含量： 86% ± 2%，混合后  
 VOC： <240 g/L， 2.0 lb/gal，混合后  
 混合比： 4:1 按体积  
 湿膜厚度： 100-219微米  
 干膜厚度： 75-175微米  
 理论涂布率： 16m<sup>2</sup>/L @50微米干膜厚度  
 注意： 刷涂或辊涂时可能需要涂装多层才能达到最大厚度和理想效果。

干燥时间表（湿膜厚度： 125微米， 50%相对湿度）

	4.5°C	10°C	25°C	38°C
指 触 干:	5 小时	2 小时	1 小时	20 分钟
可 搬 运:	20 小时	16 小时	4 小时	2 小时
重涂间隔:				
最 短:	20 小时	16 小时	4 小时	2 小时
最 长:	14 天	14 天	14 天	7 天

混合使用寿命： 4小时@ 25°C

熟化时间： 无要求@ 25°C

注意： 高温或大量材料情况下会缩短混合使用寿命。

如超过了最长可重涂时间，应打磨表面后再重涂。

干燥时间受温度、湿度和膜厚变化影响。

产品存放有效期： 在4.5°C- 38°C室内储存

A 组分： 24个月（超白&超深），未开封

B 组分： 12个月，未开封

闪点： 54°C，PMCC，混合后。

稀释剂/清洗剂： 不建议稀释/ R2K4

# POLYSILOXANE XLE-80

## 聚硅氧烷面漆

包装规格	包 装: 5加仑(18.9L)混合后
	A组份: 3.78L(1加仑)装于3.78L(3.78L)桶中 15.1L(4加仑)装于18.9L(5加仑)桶中
	B组份: 0.94L(1夸脱)或3.78L(1加仑)

施工条件	温度: 最低4.5°C, 最高48°C(空气, 材料和施工表面) 至少要高于露点2.8°C
	相对湿度: 40%-85%

**表面处理** 为了确保足够的附着力, 被涂物表面必须清洁、干燥和坚固。除去所有的油、灰、脂、污垢、松动的锈层和其它外部附着物。

欲获得详细的表面处理信息, 请参照本产品的施工指南。

表面处理的建议最低要求:

铁和钢材:

大气环境: SSPC-SP12,WJ-3或  
SSPC-SP6/NACE 3,50微米粗糙度

镀锌: SSPC-SP1或轻微扫砂

铝: SSPC-SP1或轻微扫砂

砖石: SSPC-SP13/NACE 6或ICRI No.310.2,CSP1-3

表面处理标准

	表面状况	ISO 8501-1	瑞典标准	SSPC	NACE
		BS7079:A1	SIS055900		
白色金属		Sa 3	Sa 3	SP 5	1
近白色金属		Sa 2.5	Sa 2.5	SP 10	2
商业级喷砂		Sa 2	Sa 2	SP 6	3
清扫级喷砂		Sa 1	Sa 1	SP 7	4
手动工具清洁	生锈	C St 2	C St 2	SP 2	-
	蚀点及生锈	D St 2	D St 2	SP 2	-
电动工具清洁	生锈	C St 3	C St 3	SP 3	-
	蚀点及生锈	D St 3	D St 3	SP 3	-

**安全注意事项** 使用之前应查阅材料安全数据表。  
发表的技术数据和使用说明可能会随时改动而无法及时通知。  
欲得到更多的技术数据和使用指导, 请与您所在地的宣伟(Sherwin-Williams)代表联系。

声明: 本说明书的内容都是从英文版本翻译过来的, 如有争议或中文与英文不符之处, 请以英文版本为主。